產品規格表 P94
Specification page

• P-UBT 2 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	~HRC30		~HRC52		~HRC60	
Radius of Ball Nose R 徑	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D0.5R	20480	768	16640	512	13440	486
D0.75R	19500	820	15700	680	12700	560
D1.0R	18944	896	14272	742	11520	640
D1.25R	17000	1060	12800	950	10500	640
D1.5R	15360	1408	11520	1024	9984	640
D2.0R	14720	2048	10880	960	8960	870
D2.5R	13800	2560	9984	1280	7040	768
D3.0R	12800	2560	9728	1216	6400	704
D3.5R	9300	2680	6800	1420	4500	780
D4.0R	8320	2816	5120	1536	3200	832
D4.5R	6590	2600	4100	1380	2800	750
D5.0R	4864	2432	2560	1152	2048	640
D6.0R	3800	2300	2560	1280	1536	576
D7.0R	2200	1250	1580	690	980	420
D8.0R	1650	780	1050	520	700	360
D10.0R	1100	600	680	410	490	245
D12.5R	860	500	530	260	385	190

P-UBT / P-ULBT

產品規格表 P95
Specification page

• P-UBT,P-ULBT 4 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	~HRC30		HRC52		~HRC60	
Radius of Ball Nose R 徑	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D0.5R	18432	691	14976	461	12096	438
D0.75R	17550	738	14130	612	11430	504
D1.0R	17050	806	12845	668	10368	576
D1.25R	15300	954	11520	855	9450	576
D1.5R	13824	1267	10368	922	8986	576
D2.0R	13248	1843	9792	864	8064	783
D2.5R	12420	2304	8986	1152	6336	691
D3.0R	11520	2304	8755	1094	5760	634
D3.5R	8370	2412	6120	1278	4050	702
D4.0R	7488	2534	4608	1382	2880	749
D4.5R	5931	2340	3690	1241	2520	675
D5.0R	4378	2189	2304	1037	1843	576
D6.0R	3420	2070	2304	1152	1382	518
D7.0R	1980	1125	1422	621	882	378
D8.0R	1485	702	945	468	630	324
D10.0R	990	540	612	369	441	221
D12.5R	774	450	477	234	347	171

Unit/單位: mm