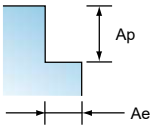
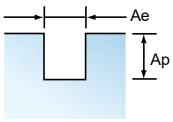
AE5
產 品 規格表 P158-159
Specification page

AET
產 品 規格表 P162-163
Specification page

• AE5,AET 3T Series Side Milling 側銑切削

Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅，銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	140m/min		380m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	14,770	3,160	39,910	9,580
4	11,080	2,370	29,940	7,180
5	8,860	1,900	23,950	5,750
6	7,380	1,580	19,960	4,790
8	5,550	1,190	15,000	3,600
10	4,430	940	11,980	2,870
12	3,690	790	9,980	2,390
16	2,770	590	7,490	1,800
20	2,220	470	5,980	1,440
25	1,780	380	4,790	1,150
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	*Side milling（側銑）  Ap=2.0D Ae=0.5D			
	V線速度	140	V線速度	380
	Z刃數	3	Z刃數	3
	Fz	0.07	Fz	0.08

• AE5,AET 3T Series Slotting 溝銑切削

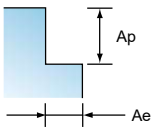
Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅，銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	90m/min		310m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	9,740	1,040	32,910	3950
4	7,300	780	24,680	2960
5	5,850	620	19,750	2370
6	4,870	520	16,450	1970
8	3,660	390	12,340	1480
10	2,960	320	9,870	1180
12	2,440	260	8,230	990
16	1,820	190	6,170	740
20	1,460	150	4,940	590
25	1,170	130	3,950	470
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	*Slotting（溝銑）  Ap=2.0D Ae=1.0D			
	V線速度	90	V線速度	310
	Z刃數	3	Z刃數	3
	Fz	0.04	Fz	0.04

Unit/單位: mm

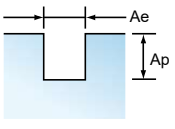
AEL5
產品規格表 P158-159
Specification page

ALET
產品規格表 P165
Specification page

• AEL5,ALET 3T Series Side Milling 側銑切削

Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅・銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	70m/min		190m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	7,540	970	20,380	2,940
4	5,660	730	15,290	2,200
5	4,530	580	12,230	1,760
6	3,770	480	10,190	1,460
8	2,780	360	7,500	1,080
10	2,260	290	6,110	880
12	1,890	240	5,100	740
16	1,420	180	3,820	550
20	1,130	140	3,060	440
25	900	120	2,450	350
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	*Side milling（側銑）  Ap=4.5D Ae=0.05D			
	V線速度	70	V線速度	190
	Z刃數	3	Z刃數	3
	Fz	0.04	Fz	0.05

• AEL5,ALET 3T Series Slotting 溝銑切削

Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅・銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	50m/min		160m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min^{-1})	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	5,030	320	16,990	1220
4	3,770	240	12,740	920
5	3,020	190	10,190	730
6	2,510	160	8,490	610
8	1,890	120	6,370	460
10	1,480	100	5,100	370
12	1,260	80	4,250	310
16	940	60	3,180	230
20	750	50	2,550	180
25	600	40	2,040	150
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	*Slotting（溝銑）  Ap=2.0D Ae=1.0D			
	V線速度	50	V線速度	160
	Z刃數	3	Z刃數	3
	Fz	0.02	Fz	0.02

Unit/單位: mm