產 品 規格表 P154-155
Specification page

• AP Series Cutting Condition 標準切削

Working material 被切削材	ACRYLIC 壓克力				ALUMINIUM-IS<8% 鋁合金			
Diameter 直徑 (mm)	Rotational Speed 轉速	Feeding Speed 進給	Vc 切速	Fz 每刃進給	Rotational Speed 轉速	Feeding Speed 進給	Vc 切速	Fz 每刃進給
2	32000	2200	200	0.069	23000	1500	145	0.065
3	25000	2400	235	0.096	18000	1700	170	0.094
4	20000	2400	250	0.12	15000	1800	190	0.12
5	15000	2200	235	0.147	12000	1800	190	0.15
6	13500	2300	255	0.17	10000	1800	190	0.18
8	10000	2400	250	0.24	7800	1900	195	0.244
10	8000	2400	250	0.3	6000	2000	190	0.333
12	6700	2300	255	0.343	5000	2200	190	0.44
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	Ae=1D Ap=1.5D							

Unit/單位: mm