切削條件表 P406
Cutting Condition

Square Type - Long Neck - For Copper - 2 flutes

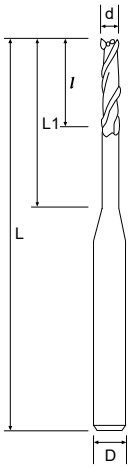
■ 2刃銅合金深溝頸立銑刀

600 Nano | 25° | TB

- Micro Grain Carbide
- WC=90 Co=10 HV30=1571 Rupture=3750N/mm^2 Grain Size=0.6μm







MODE	Diameter	Flute Length	Efficient Length	Full Length	Shank Diameter	Neck Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	l 刃長	L1 有效長	L 全長	D 柄徑	頸徑	Z 刃數
CEL1004 TB	1	2	4	50	4	0.95	2
CEL1006 TB	1	2	6	50	4	0.95	2
CEL1010 TB	1	2	10	50	4	0.95	2
CEL1012 TB	1	2	12	50	4	0.95	2
CEL1016 TB	1	2	16	50	4	0.95	2
CEL1506 TB	1.5	3	6	50	4	1.45	2
CEL1510 TB	1.5	3	10	50	4	1.45	2
CEL1512 TB	1.5	3	12	50	4	1.45	2
CEL1516 TB	1.5	3	16	50	4	1.45	2
CEL2008 TB	2	4	8	50	4	1.92	2
CEL2012 TB	2	4	12	50	4	1.92	2
CEL2014 TB	2	4	14	50	4	1.92	2
CEL2020 TB	2	4	20	50	4	1.92	2
CEL3012 TB	3	6	12	50	6	2.9	2
CEL3016 TB	3	6	16	50	6	2.9	2
CEL3020 TB	3	6	20	60	6	2.9	2
CEL3025 TB	3	6	25	75	6	2.9	2
CEL4010 TB	4	8	10	60	6	3.88	2
CEL4012 TB	4	8	12	60	6	3.88	2
CEL4016 TB	4	8	16	60	6	3.88	2
CEL4020 TB	4	8	20	60	6	3.88	2
CEL4025 TB	4	8	25	75	6	3.88	2

Application 適用材質：

★ Perfect 最推薦　◎ Excellent 適合　○ Good 佳

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼 ,合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不鏽鋼	Copper alloy 銅合金,銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
							◎	◎

Unit/單位: mm