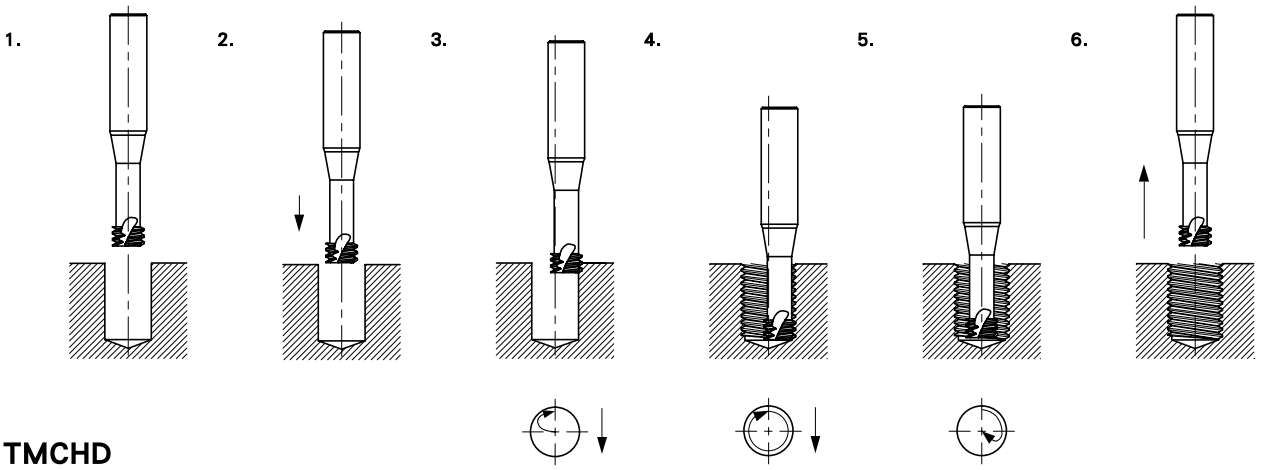
TM3ZT/TMSM/TMPA/TMCHD/TMFP Cutting Condition
TM3ZT/TMSM/TMPA/TMCHD/TMFP 切削條件

產 品 規格表 P174-175
Specification page

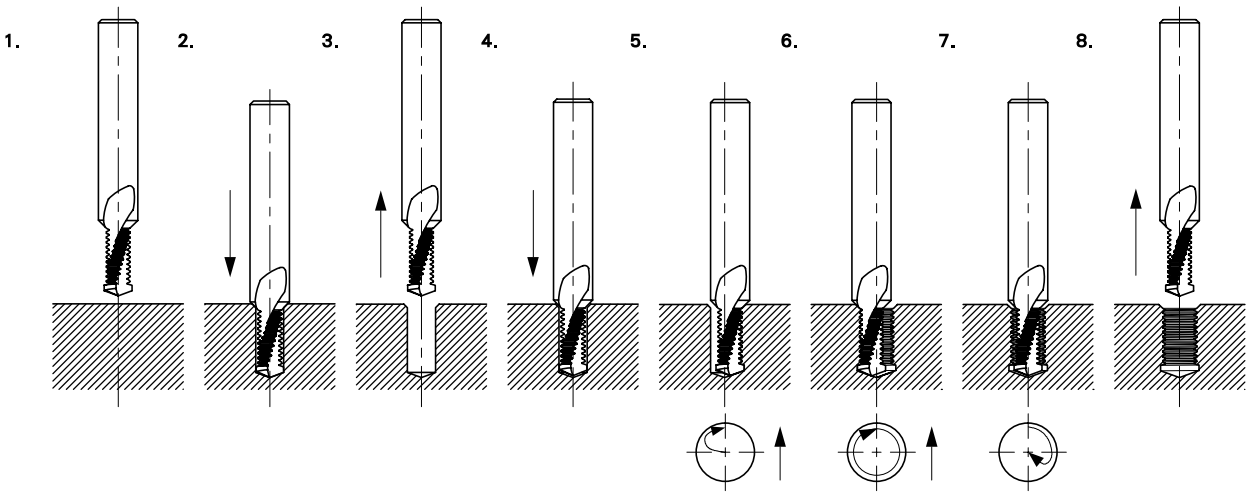
Work Material 被削材	SS400. AISI 1050. SCM等 一般構造鋼.碳素鋼. NON-ALLOYED STEELS ALLOY STEELS TOOL STEELS	AISI H13. AISI D2等 合金鋼.工具鋼 調質鋼 ALLOY STEELS HEAT RESISTANT STEELS	AISI 304 AISI 316等 沃斯田鐵、麻田 散鐵系 系列不銹鋼 STAINLESS STEELS	鑄鐵、球狀石墨鑄鐵 可延展性鑄鐵 FC250 等 CAST IRON	鋁鎂合金 鋁及鋁合金	特殊合金、 鈦及鈦合金 TITANUM ALLOYS
HARDNESS 硬度	~30HRC	30~45HRC	~40HRC	≧240HB		
STRENGTH 抗拉強度	~1000 N/mm²	1000~1500 N/mm²	~950N/mm²			1300N/mm²
Vc	50~220	30~100	50~140	60~140	80~280	15~80
Diameter 直徑(mm)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)	fz (mm/z)
1	0.025	0.020	0.020	0.025	0.030	0.020
1.5	0.035	0.030	0.030	0.035	0.040	0.020
2	0.040	0.040	0.040	0.040	0.045	0.025
3	0.055	0.045	0.045	0.055	0.060	0.030
4	0.065	0.050	0.050	0.065	0.075	0.035
5	0.080	0.055	0.055	0.080	0.090	0.045
6	0.095	0.060	0.060	0.095	0.105	0.050
8	0.130	0.075	0.075	0.130	0.130	0.055
10	0.145	0.090	0.090	0.145	0.145	0.060

切削示範 Cutting Demonstration

TM3ZT/TMSM1ZT/TMFP/TMPA



TMCHD



www.speedtiger.com.tw