切削條件表 P468
Cutting Condition

Reamer series
■ 鎢鋼鉸刀

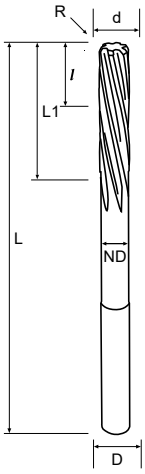
600 Nano HRC ▶65

● Micro Grain Carbide

● WC=90 Co=10 HV30=1571 Rupture=3750N/mm^2 Grain Size=0.6μm







MODE	Diameter	Flute Length	Neck Diameter	Shank Length	Full Length	Flutes
型號	直徑d	l 刃長	ND頸部直徑	l2 柄長	L全長	刃數Z
RE015	1.5	8	1.35	20	40	
RE016	1.6	9	1.4	20	43	
RE017	1.7	9	1.5	18	43	
RE018	1.8	10	1.6	18	46	
RE020	2.0	11	1.8	18	49	
RE022	2.2	12	2.0	18	53	
RE025	2.5	14	2.6	20	57	4
RE028	2.8	15	2.6	20	61	
RE030	3.0	16	2.8	20	65	
RE035	3.5	18	3.3	23	70	
RE040	4.0	19	3.7	25	75	
RE045	4.5	21	4.2	26	80	
RE050	5.0	23	4.7	35	86	
RE055	5.5	26	5.1	35	93	
RE060	6.0	26	5.6	35	93	
RE065	6.5	28	6.1	32	101	
RE070	7.0	31	6.5	36	109	
RE075	7.5	31	6.5	36	109	
RE080	8.0	33	7.5	42	117	
RE085	8.5	33	7	42	117	6
RE090	9.0	36	8.0	42	125	
RE095	9.5	36	8.0	42	125	
RE100	10.0	38	9.0	45	133	
RE105	10.5	38	9.0	45	133	
RE110	11.0	41	9.0	50	142	
RE115	11.5	41	9.0	50	142	
RE120	12.0	44	9.0	50	151	

Application 適用材質：

★ Perfect 最推薦　◎ Excellent 適合　○ Good 佳

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼 ,合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不鏽鋼	Copper alloy 銅合金,銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
○	○	○	○	○	○	○	○	○

Unit/單位: mm