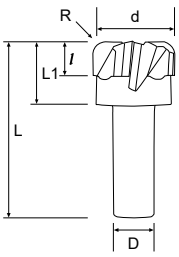
切削條件表 P461-462
Cutting Condition

KCRS Corner Radius Tip - Super high speed & high hardness - 4 flute

■ 超高速、超高硬度切削圓鼻刀頭 4 刃







佩佩用	Diameter	Corner Radius	Flute Length	Efficient Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 角	l 刃長	L1 有效長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
KCRS0805 nACo	8	0.5	3.5	6	20	6	4
KCRS0810 nACo	8	1	3.5	6	20	6	4
KCRS0820 nACo	8	2	3.5	6	20	6	4
KCRS1005 nACo	10	0.5	4	8	24	6	4
KCRS1010 nACo	10	1	4	8	24	6	4
KCRS1020 nACo	10	2	4	8	24	6	4
KCRS1210 nACo	12	1	5	9	26	6	4
KCRS1220 nACo	12	2	5	9	26	6	4
KCRS1230 nACo	12	3	5	9	26	6	4
KCRS1610 nACo	16	1	7	12	32	10	4
KCRS1620 nACo	16	2	7	12	32	10	4
KCRS1630 nACo	16	3	7	12	32	10	4

產品特點

採用先進奈米晶格 nACo 塗層，擁有高附著性和高硬度
長壽命　　工具壽命大大提升
高精度　　尺寸變化極少，精加工最適合
最新幾何刃刃形狀，擁有最高剛性保證，高精度 R 值
高能率　　強力重切削粗加工可行
高精度　　高精度超精密加工
KCRS nACo 系列強而有力的表現在形形色色的材質加工，從預熱鋼 HRC45 到高硬度鋼 HRC65 特別應用在模具銑削 KCRS nACo 表現出無與倫比的超高速精度粗加工（超過一般圓鼻刀 3 倍以上效率）
R 精度 ±0.01mm 以下，尺寸磨耗小，高精密度精加工可行

Application 適用材質：　　★ Perfect 最推薦　◎ Excellent 適合　○ Good 佳

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼，合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金，銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎	○				

Unit/單位: mm