切削條件表 P458-460
Cutting Condition

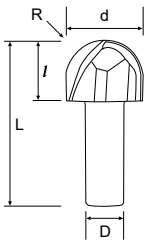
KTGS Ball Nose Tip - Super high & hardness - 2 flutes

■ 超高速、超高硬度切削球形刀頭 2 刃



MODE	Diameter	Radius	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 值	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
KTGS0802 nACo	8	4	6	20	6	2
KTGS1002 nACo	10	5	8	24	6	2
KTGS1202 nACo	12	6	9	26	6	2
KTGS1602 nACo	16	8	12	32	10	2
KTGS2002 nACo	20	10	15	35	12	2





產品特點

採用先進奈米晶格 nACo 塗層，擁有高附著性和高硬度
長壽命　　工具壽命大大提升
高精度　　尺寸變化極少，精加工最適合
最新幾何刀刃形狀，擁有最高剛性保證，高精度 R 值
高能率　　強力重切削粗加工可行
高精度　　高精度超精密加工
KTGS nACo 系列強而有力的表現在形形色色的材質加工，從預熱鋼 HRC45 到高硬度鋼 HRC65 特別應用在預熱鋼切削 KTGS nACo 表現出無與倫比的超長壽命，非一般刀具能比（超過一般 TiAlN3 倍以上壽命）
R 精度 ±0.01mm 以下，尺寸磨耗小，高精密度精加工可行

Application 適用材質：

★ Perfect 最推薦　◎ Excellent 適合　○ Good 佳

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼 , 合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金 , 銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎	◎				

Unit/單位: mm