RTAS 2 刃 切削條件表 P450 Cutting Condition
RTAS 4 刃 切削條件表 P451 Cutting Condition

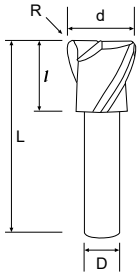
RTAS Corner Radius Tip - 2 & 4 flutes

■ 圓鼻刀頭 2 刃 /4 刃

600 Nano | HRC ▶ 50 | 35° | nACRo | R





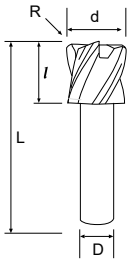


2 Flutes - 2 刃

MODE	Diameter	Corner Radius	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 角	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
RTAS080052 nACRo	8	0.5	6	20	6	2
RTAS080102 nACRo	8	1	6	20	6	2
RTAS080202 nACRo	8	2	6	20	6	2
RTAS100052 nACRo	10	0.5	8	24	6	2
RTAS100102 nACRo	10	1	8	24	6	2
RTAS100202 nACRo	10	2	8	24	6	2
RTAS110052 nACRo	11	0.5	8	24	6	2
RTAS110102 nACRo	11	1	8	24	6	2
RTAS120052 nACRo	12	0.5	9	26	6	2
RTAS120102 nACRo	12	1	9	26	6	2
RTAS120202 nACRo	12	2	9	26	6	2
RTAS130052 nACRo	13	0.5	9	26	6	2
RTAS130102 nACRo	13	1	9	26	6	2
RTAS160102 nACRo	16	1	12	32	10	2
RTAS160202 nACRo	16	2	12	32	10	2
RTAS160302 nACRo	16	3	12	32	10	2
RTAS170052 nACRo	17	0.5	12	32	10	2
RTAS170102 nACRo	17	1	12	32	10	2
RTAS200102 nACRo	20	1	15	35	12	2
RTAS200202 nACRo	20	2	15	35	12	2
RTAS200302 nACRo	20	3	15	35	12	2
RTAS210052 nACRo	21	0.5	15	35	12	2
RTAS210102 nACRo	21	1	15	35	12	2







4 Flutes - 4 刃

MODE	Diameter	Corner Radius	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 角	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
RTAS080054 nACRo	8	0.5	6	20	6	4
RTAS080104 nACRo	8	1	6	20	6	4
RTAS080204 nACRo	8	2	6	20	6	4
RTAS100054 nACRo	10	0.5	8	24	6	4
RTAS100104 nACRo	10	1	8	24	6	4
RTAS100204 nACRo	10	2	8	24	6	4
RTAS120054 nACRo	12	0.5	9	26	6	4
RTAS120104 nACRo	12	1	9	26	6	4
RTAS120204 nACRo	12	2	9	26	6	4
RTAS160104 nACRo	16	1	12	32	10	4
RTAS160204 nACRo	16	2	12	32	10	4
RTAS160304 nACRo	16	3	12	32	10	4
RTAS200104 nACRo	20	1	15	35	12	4
RTAS200204 nACRo	20	2	15	35	12	4
RTAS200304 nACRo	20	3	15	35	12	4

Application 適用材質：

★ Perfect 最推薦　◎ Excellent 適合　○ Good 佳

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼，合金鋼	Pre-harden steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不鏽鋼	Copper alloy 銅合金,銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○	○				

Unit/單位: mm