產品規格表 P273
Specification page

• AES5 2 Flutes Standard Cutting Conditions 標準切削

Work material 被削材	Aluminum 1070 鋁				Aluminum Alloy 2017.5052.7075 鋁合金				Aluminum Alloy Cast AC8C 鍛造鋁			
Cutting Speed 切削速度	300m/min		220m/min		330m/min		240m/min		250m/min		160m/min	
Diameter 直徑(mm)	Side Milling 側面		Slotting 溝		Side Milling 側面		Slotting 溝		Side Milling 側面		Slotting 溝	
	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/min) 進給速度	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/min) 進給速度	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/min) 進給速度	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/in) 進給速度	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/in) 進給速度	Speed (min^{-1}) 迴轉數	Feed Rate (mm/in) 進給速度
8	12000	1650	8800	1125	13000	2400	9600	1200	9900	1800	6400	750
10	9600	1650	7000	1200	10500	2550	7600	1275	8000	1950	5100	825
12	8000	1800	5800	1200	8800	2550	6400	1350	6600	1950	4200	900

Depth of cut (D:直徑Dia) 切削量基準



Ap ≦ 0.5D
Ae ≦ 0.2D

Ap ≦ 0.5D

Unit/單位: mm