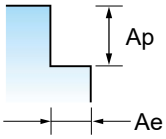
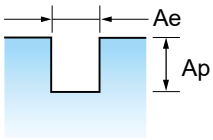
產品規格表 P273
Specification page

## • AES5 3 Flutes Standard Cutting Conditions 標準切削

| Work material 被削材 | Aluminum 1070 鋁 | | | | Aluminum Alloy 2017.5052.7075 鋁合金 | | | | Aluminum Alloy Cast AC8C 鍛造鋁 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Cutting Speed 切削速度 | 300m/min | | 220m/min | | 330m/min | | 240m/min | | 250m/min | | 160m/min | |
| Diameter 直徑(mm) | Side Milling 側面 | | Slotting 溝 | | Side Milling 側面 | | Slotting 溝 | | Side Milling 側面 | | Slotting 溝 | |
| | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/min ) 進給速度 | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/min ) 進給速度 | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/min ) 進給速度 | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/in ) 進給速度 | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/in ) 進給速度 | Speed ( $min^{-1}$ ) 迴轉數 | Feed Rate ( mm/in ) 進給速度 |
| 8 | 12000 | 1100 | 8800 | 750 | 13000 | 1600 | 9600 | 800 | 9900 | 1200 | 6400 | 500 |
| 10 | 9600 | 1100 | 7000 | 800 | 10500 | 1700 | 7600 | 850 | 8000 | 1300 | 5100 | 550 |
| 12 | 8000 | 1200 | 5800 | 800 | 8800 | 1700 | 6400 | 900 | 6600 | 1300 | 4200 | 600 |
| Depth of cut (D:直徑Dia) 切削量基準 |  Ap ≦ 0.5D Ae ≦ 0.2D | | | |  Ap ≦ 0.5D | | | | | | | |

Unit/單位: mm