



**AEL5**  
產品規格表 **P142-143**  
Specification page

**ALET**  
產品規格表 **P149**  
Specification page

• AEL5 ALET 2T Series Cutting Condition(Side Milling) 切削條件表(側銑)

Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅·銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	70m/min		190m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min <sup>-1</sup> )	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min <sup>-1</sup> )	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	7,540	650	20,380	1,960
4	5,660	480	15,290	1,460
5	4,530	390	12,230	1,180
6	3,770	320	10,190	980
8	2,780	240	7,500	720
10	2,260	190	6,110	580
12	1,890	160	5,100	490
16	1,420	120	3,820	370
20	1,130	100	3,060	300
25	900	80	2,450	230

  

Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	<p>*Side milling (側銑)</p>			
	V線速度	70	V線速度	190
	Z刃數	2	Z刃數	2
	f	0.04	f	0.05

• AEL5 ALET 2T Series Cutting Condition(Slotting) 切削條件表(溝銑)

Work Material 被削材	COPPER,COPPER ALLOY 銅·銅合金		Aluminum alloy expanding material A7075 Aluminum alloy casting<Sil 13% 鋁合金	
Max Cutting Speed(V) 最大切削速度(V)	50m/min		160m/min	
Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉數 (min <sup>-1</sup> )	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉數 (min <sup>-1</sup> )	Feed Rate 進給速度 (mm/min)
3	5,030	220	16,990	820
4	3,770	160	12,740	610
5	3,020	130	10,190	490
6	2,510	110	8,490	410
8	1,890	80	6,370	310
10	1,480	60	5,100	240
12	1,260	60	4,250	200
16	940	40	3,180	150
20	750	30	2,550	120
25	600	20	2,040	100

  

Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	<p>*Slotting (溝銑)</p>			
	V線速度	50	V線速度	160
	Z刃數	2	Z刃數	2
	f	0.02	f	0.02