

產品規格表 **P120-121**
Specification page

● P-SFUET 2,4 Flutes 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	Below ~HRC30		HRC30~35		HRC35-40		HRC40-45		HRC45-65	
	Diameter D 值	RPM	mm/min	RPM	mm/min	RPM	mm/min	RPM	mm/min	RPM
D1	17600	660	16280	550	15290	495	14300	440	11550	418
D2	16280	770	15290	715	14080	660	12265	638	9900	550
D3	13200	1210	12100	1100	10780	990	9900	880	8580	550
D4	12650	1760	10780	1485	9900	1045	9350	825	7700	748
D5	11000	2200	10450	1870	9790	1430	8580	1100	6050	660
D6	11000	2200	9900	1815	9020	1320	8360	1045	5500	605
D8	7150	2420	6600	1980	4950	1650	4400	1320	2750	715
D10	4180	2090	3300	1650	2750	1210	2200	990	1760	550
D12	3520	1980	2970	1650	2750	1320	2200	1100	1320	495