


 切削  
條件表 **P324**  
Cutting Condition

## Miniature Square series - 2 flutes

## ■ 2刃微小徑立銑刀

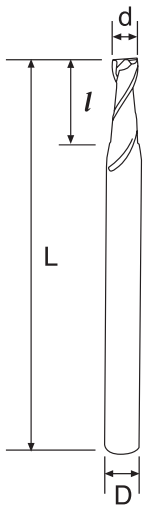
 500  
Nano

 HRC  
50

35°

RS

● Micro Grain Carbide

 ● WC=88 Co=12 HRA=92.4 Rupture=3950N/mm<sup>2</sup> Grain Size=0.5μm


MODE	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刀徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
SUMIE 0022	0.2	0.4	50	4	2
SUMIE 0032	0.3	0.6	50	4	2
SUMIE 0042	0.4	0.8	50	4	2
SUMIE 0052	0.5	1	50	4	2
SUMIE 0062	0.6	1.2	50	4	2
SUMIE 0072	0.7	1.4	50	4	2
SUMIE 0082	0.8	1.6	50	4	2
SUMIE 0092	0.9	1.8	50	4	2
SUMIE 0102	1	3	50	4	2
SUMIE 0112	1.1	3	50	4	2
SUMIE 0122	1.2	3	50	4	2
SUMIE 0132	1.3	3	50	4	2
SUMIE 0142	1.4	3	50	4	2
SUMIE 0152	1.5	4	50	4	2
SUMIE 0162	1.6	4	50	4	2
SUMIE 0172	1.7	4	50	4	2
SUMIE 0182	1.8	4	50	4	2
SUMIE 0192	1.9	4	50	4	2
SUMIE 0202	2	6	50	4	2
SUMIE 0212	2.1	6	50	4	2
SUMIE 0222	2.2	6	50	4	2
SUMIE 0232	2.3	6	50	4	2
SUMIE 0242	2.4	6	50	4	2
SUMIE 0252	2.5	8	50	4	2
SUMIE 0262	2.6	8	50	4	2
SUMIE 0272	2.7	8	50	4	2
SUMIE 0282	2.8	8	50	4	2
SUMIE 0292	2.9	8	50	4	2
SUMIE 0302	3	8	50	4	2

 HRC  
40

 HRC  
45

 HRC  
50

 HRC  
55

 HRC  
60

 HRC  
65


Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼, 合金鋼	Pre-hardened steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金, 銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	○	○	○		◎	○	○