

產品規格表 **P107-108**  
Specification page

## ● P-UCRS 4 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	~HRC30		~HRC50		~HRC60	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	Diameter × Radius D × R	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分
D3.0 x 0.1R	10400	1440	7840	960	6000	400
D3.0 x 0.2R	10400	1440	7840	960	6000	400
D3.0 x 0.3R	10400	1440	7840	960	6000	400
D4.0 x 0.2R	10000	1600	7440	840	5440	400
D4.0 x 0.3R	10000	1600	7440	840	5440	400
D3.0 x 0.5R	10400	1600	7840	1200	6000	400
D4.0 x 0.5R	10000	1600	7440	840	5440	400
D6.0 x 0.5R	9200	2400	7040	1600	3680	600
D8.0 x 0.5R	6920	2420	4280	1360	3080	656
D10.0 x 0.5R	4400	2240	2560	880	1320	464
D12.0 x 0.5R	3720	2320	1760	760	1040	424
D3.0 x 1R	11960	1840	9016	1380	6900	460
D4.0 x 1R	11500	1840	8556	966	6256	460
D6.0 x 1R	10580	2760	8096	1840	4232	690
D8.0 x 1R	7958	3128	4922	1564	3542	754
D10.0 x1R	5060	2560	2944	1012	1518	534
D12.0 x 1R	4278	2668	2024	1140	1196	488
D6.0 x 1.5R	11040	2880	8448	1920	4416	720
D8.0 x 1.5R	8304	3264	5136	1632	3696	787
D10.0 x 1.5R	5280	2688	3072	1056	1584	557
D12.0 x 1.5R	4464	2784	2112	912	1248	509
D6.0 x 2R	11960	3120	9152	5080	4784	780
D8.0 x 2R	8996	3536	5564	1768	4004	853
D10.0 x 2R	5720	2912	3328	1144	1716	603
D12.0 x 2R	4836	3016	2288	988	1352	551
D8.0 x 3R	9342	3672	5778	1836	4160	886
D10.0 x 3R	5940	3024	3456	1188	1782	626
D12.0 x 3R	5022	3132	2376	1026	1404	573