



切削
條件表 **P374**
Cutting Condition

KTGS Super high speed cutting with high hardness Ball Nose Tip - 2 flutes

■ 超高速、超高硬度切削球形刀頭2刃

200
Nano

HRC
▶ 60

5°

nACo



MODE	Diameter	Radius	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 值	刀長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
KTGS0802 nACo	8	4	6	20	6	2
KTGS1002 nACo	10	5	8	24	6	2
KTGS1202 nACo	12	6	9	26	6	2
KTGS1602 nACo	16	8	12	32	10	2
KTGS2002 nACo	20	10	15	35	12	2

HRC
▶ 40

HRC
▶ 45

HRC
▶ 50

HRC
▶ 55

HRC
▶ 60

HRC
▶ 65



產品特點

採用先進奈米晶格nACo塗層，擁有高附著性和高硬度

長壽命 工具壽命大大提升

高精度 尺寸變化極少，精加工最適合

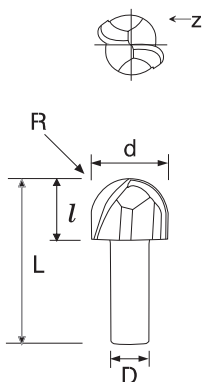
最新幾何刀刃形狀，擁有最高剛性保證，高精度R值

高能率 強力重切削粗加工可行

高精度 高精度超精密加工

KTGS nACo 系列強而有力的表現在形形色色的材質加工，從預熱鋼HRC45到高硬度鋼HRC65特別應用在預熱鋼切削KTGS nACo表現出無與倫比的超長壽命，非一般刀具能比（超過一般TiAlN3倍以上壽命）

R精度±0.01mm以下，尺寸磨耗小，高精密度精加工可行



Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼, 合金鋼	Pre-hardened steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金, 銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎	◎				