

P-ULNBT

產品規格表 **P98-99**
Specification page

P-SFULNBT

產品規格表 **P134-135**
Specification page

● P-ULNBT,P-SFULNBT 2 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D0.25 - 2	25000	250	22500	225
D0.25 - 4	23000	220	20700	198
D0.25 - 6	17500	200	15750	180
D0.3 - 2	25000	320	22500	288
D0.3 - 4	23000	250	20700	252
D0.3 - 6	17500	220	15750	198
D0.4 - 4	18000	400	16200	360
D0.4 - 6	17000	380	15300	342
D0.4 - 8	16000	300	14400	270
D0.5 - 6	12000	420	10800	378
D0.5 - 8	10500	330	9450	297
D0.5 - 10	9300	300	8370	270
D0.5 - 12	8800	260	7920	234
D0.6 - 6	11500	420	10350	378
D0.6 - 8	9800	330	8820	297
D0.6 - 10	8500	300	7650	270
D0.6 - 12	7800	260	7020	234
D0.7 - 6	10500	520	9450	468
D0.7 - 10	9500	380	8550	342
D0.7 - 16	8300	290	7470	261
D0.75 - 6	13000	600	11700	540
D0.75 - 8	11000	550	9900	495
D0.75 - 10	9900	470	8910	423
D0.75 - 12	8800	390	7920	351
D0.75 - 14	8100	280	7290	252
D0.75 - 16	7800	200	7020	180
D0.75 - 18	6900	190	6210	171
D0.75 - 20	5500	190	4950	171
D0.8 - 6	13000	600	11700	540
D0.8 - 8	11000	550	9900	495
D0.8 - 10	9900	470	8910	423
D0.8 - 12	8800	390	7920	351

P-ULNBT

產品規格表 **P98-99**
Specification page

P-SFULNBT

產品規格表 **P134-135**
Specification page

● P-ULNBT,P-SFULNBT 2 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
Diameter-efficiency length 刃徑-有效				
D0.8 - 14	8100	280	7290	252
D0.8 - 16	7800	200	7020	180
D0.8 - 18	6900	190	6210	171
D0.8 - 20	5500	190	4950	171
D0.9 - 8	12000	750	10800	675
D0.9 - 14	8500	670	7650	603
D0.9 - 20	7200	320	6480	288
D1 - 8	11000	800	9900	720
D1 - 10	8500	730	7650	657
D1 - 12	7900	680	7110	412
D1 - 14	6600	650	5940	585
D1 - 16	6100	520	5490	468
D1 - 18	5600	420	5040	378
D1 - 20	4800	300	4320	270
D1.25 - 8	11000	850	9900	765
D1.25 - 12	7900	710	7100	639
D1.25 - 16	6100	640	5490	576
D1.25 - 20	4800	420	4320	378
D1.5 - 10	13000	850	11700	765
D1.5 - 12	12000	650	10800	585
D1.5 - 16	10600	480	9540	411
D1.5 - 20	9700	400	8730	396
D1.5 - 25	7200	380	6480	342
D2 - 12	12000	650	10800	585
D2 - 16	10600	490	9540	441
D2 - 20	9700	440	8730	396
D2 - 25	7200	380	6480	342
D2 - 30	5400	300	4860	270