

產品規格表 **P100**  
Specification page

● P-UPBT 2 Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC45~ 52		HRC52~ 62	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
Mode	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
UPBT101520	8800	260	7920	234
UPBT151520	6900	190	4950	171
UPBT201025	5600	420	5040	378
UPBT251025	4800	420	4320	378
UPBT301030	7200	380	6480	342
UPBT401035	7200	380	6480	342
UPBT402545	5400	300	4860	270
UPBT502550	9984	1280	7040	768
UPBT603038	9728	1216	6400	704
UPBT803038	5120	1536	3200	832
UPBT904042	2560	1152	2048	640

產品規格表 **P101**  
Specification page

● P-ULPBT 2 Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55°	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
MODE 型號	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
ULPBT200560	4800	300	4320	270
ULPBT201060	4800	300	4320	270
ULPBT201560	4800	300	4320	270
ULPBT202057	4800	300	4320	270
ULPBT300560	7200	380	6480	342
ULPBT301060	7200	380	6480	342
ULPBT301557	7200	380	6480	342
ULPBT302043	7200	380	6480	342
ULPBT400560	5400	300	4860	270
ULPBT401507	5400	300	4860	270
ULPBT401538	5400	300	4860	270
ULPBT402029	5400	300	4860	270