



切削  
條件表 **P386**  
Cutting Condition

# FHP Plus Heavy duty

## ■ 加強版4刃重切削立銑刀

400  
Nano

HRC  
▶ 60

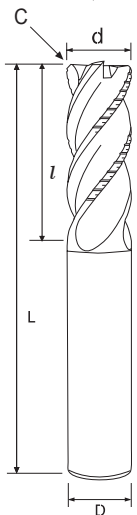
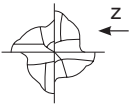
45°

nACRo

C

● Ultra Micro Grain Carbide

● WC=87 Co=12 HRA=92.1 Rupture=3800N/mm<sup>2</sup> Grain Size=0.4μm



### UMG-FHPC ( 4 Flutes . Short )

Mode	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 直徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
FHPC060	6	13	60	6	4
FHPC080	8	19	60	8	4
FHPC100	10	22	75	10	4
FHPC120	12	26	100	12	4
FHPC160	16	35	100	16	4
FHPC200	20	40	100	20	4
FHPC250	25	50	110	25	4

### UMG-FHPMC ( 4 Flutes . Medium )

Mode	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 直徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
FHPMC060	6	20	60	6	4
FHPMC080	8	25	75	8	4
FHPMC100	10	30	80	10	4
FHPMC120	12	35	100	12	4
FHPMC160	16	45	110	16	4
FHPMC200	20	50	125	20	4
FHPMC250	25	60	125	25	4

### UMG-FHPLC ( 4 Flutes . Long )

Mode	Diameter	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 直徑	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
FHPLC060	6	25	75	6	4
FHPLC080	8	30	75	8	4
FHPLC100	10	35	80	10	4
FHPLC120	12	40	100	12	4
FHPLC160	16	55	110	16	4
FHPLC200	20	60	125	20	4
FHPLC250	25	80	160	25	4

Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼, 合金鋼	Pre-hardened steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金, 銅	Aluminun alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	○	○	X	○	○	